

***EVITA  
TIEMPO MUERTO...***



**HydraWrap<sup>®</sup> IT!**

**Carbon Fiber Wrap System**

Barrera contra la Corrosión para tuberías  
desgastadas Pared Interior y Pared Exterior  
Reparación y actualización en varias forma  
Evita interrupciones y apagones inesperados

No requiere trabajo con calor

Se aplica con herramientas comunes  
en menos de 30 minutos

Ingeniería para Estándares de ASME

Diseño Aprobado por ABS

## HYDRAWRAP® PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

**Preparación de Superficie** Identificar y marcar el área de reparación. Preparar la superficie para obtener un metal limpio y blanco con un perfil rugoso. Eliminar todos los bordes filosos y llenar los vacíos con masilla.

**Mide la tela** alrededor de área a reparar calculando un mínimo de dos capas. Cortar la tela a la longitud deseada.



**Combinar y Mezclar Primer** Separar los envases del Primer de los de la impregnación (wet-out). Verter el contenido del envase de lado A al del lado B. Rascar el interior del lado A del envase para asegurar que todo se combina con el contenido del lado de B. Mezclar con el mezclador rápido durante 1-2 minutos hasta obtener un color uniforme.

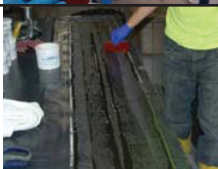


**Aplicar el Primer** a la superficie preparada mediante el aplicador incluido en el paquete, asegurando una cobertura completa sin gotas ni escurrimientos.

**Combinar y mezclar la impregnación** mediante el mismo procedimiento utilizado para el Primer. Mezcla bien con el mezclador rápido durante 2 minutos.



**Aplicación de Tela de Impregnación** Colocar la tela seca sobre la superficie no porosa y limpia (mesa cubierta de plástico) y saturar con Impregnación (Wet-Out) utilizando el aplicador incluido. Asegúrese que la tela queda completamente saturada y después exprime el exceso de resina con presión. Aplicar la tela con un tubo de cartón o rodillo.



**Aplicación de Tela Saturada** Colocar la tela centrada sobre la reparación. Envolver con una presión consistente. Asegúrese que la tela queda apretada alrededor de la tubería. Dos vueltas proporcionarán el mínimo requerido de 2 capas de tela. Más capas proveerán un apoyo adicional a la estructura. Dejar 1" de primer expuesto en cada lado de la tela. Cualquier aire atrapado debe ser eliminado aplicando presión con el aplicador.



**Curado** Una capa de acabado puede ser aplicado a la reparación después de 3 horas. HydraWrap desarrollará sus propiedades físicas completas dentro de 24 horas después de su aplicación.



## HYDRAWRAP® INFORMACIÓN DE PEDIDO PARA PAQUETE DE REPARACIÓN DE FIBRA DE CARBON

No. de Part.: paquetes estándares contienen:

**Código de Sistema – Tamaño de Tubería – Tipo de Tubería**

ejemplo: **MSH-12-W** (Marina STD HydraWrap para 12" Reparación por Soldadura)

CÓDIGO DEL SISTEMA	TAMAÑO DE TUBERÍA	TIPO DE TUBERÍA
<b>MSH</b> - HydraWrap Estándar	<b>4</b> - hasta una tubería de 4"	<b>W</b> - Weld
	<b>12</b> - hasta una tubería de 12"	
<b>MHH</b> - HydraWrap de Alta Temperatura	<b>6</b> - hasta una tubería de 6"	<b>E</b> - Elbow
	<b>16</b> - hasta una tubería de 16"	
<b>MAH</b> - HydraWrap y Resistente al Ácido	<b>8</b> - hasta una tubería de 8"	<b>T</b> - Tee
	<b>18</b> - hasta una tubería de 18"	
	<b>10</b> - hasta una tubería de 10"	<b>SS</b> - Strait Spiral
	<b>24</b> - hasta una tubería de 24"	



HydraTech Engineered Products

10448 Chester Road | Cincinnati, OH 45215

513.827.9169 | [www.hydratechllc.com](http://www.hydratechllc.com)